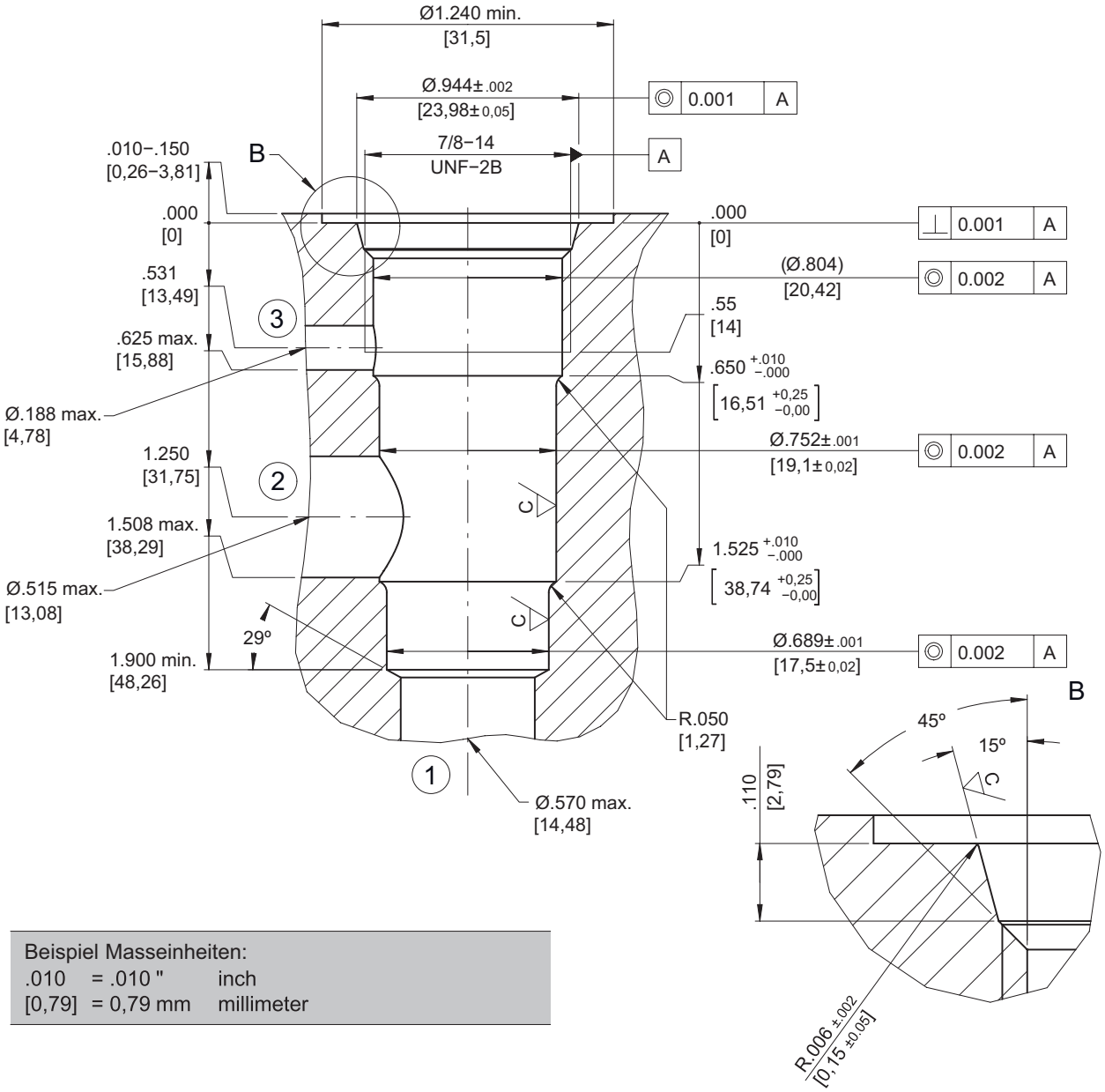
Allgemeine Informationen
Bohrungsform

Typenreihe: Bohrungsform C1025

Abmessungen, Schnittbild



Beispiel Masseinheiten:		
.010	= .010 "	inch
[0,79]	= 0,79 mm	millimeter

Allgemein Toleranzen	
Sofern keine anderen Angaben	
0.000	± .005″
0.00	± .010″
Winkel	± 1/2°

Oberflächengüte		
Ra	C	D
	45 µin	125 µin
	(1.15 µm)	(3.2 µm)
	D	Sofern keine anderen Angaben

Montagehinweise

ACHTUNG!
Die eingetragenen Lage- und Durchmessertoleranzen sind zwingend einzuhalten. Um die einwandfreie Funktion des Einschraubelementes zu gewährleisten, wird empfohlen das Vorbohren, Bohren, Reiben und Gewindeschneiden in einer Aufspannung auszuführen.

HINWEIS!
Die Bohrungsform C1025 entspricht der Norm nach ISO 17209: 7/8-02-0-13 und NFPA/T3.5.50: 0.875-02-0-09.

HINWEIS!
Stufenwerkzeuge stehen leihweise gegen Verrechnung oder käuflich zur Verfügung. Weitere Informationen siehe Datenblatt 520-P-000050.

info.us@bucherhydraulics.com **www.bucherhydraulics.com**

© 2023 durch Bucher Hydraulics Inc., Elgin, IL 60124, USA

Alle Rechte vorbehalten.
Die angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften im rechtlichen Sinne zu verstehen. Die Angaben entbinden den Anwender nicht von eigenen Beurteilungen und Prüfungen. Auf Grund kontinuierlicher Verbesserungen der Produkte, sind Änderungen der in diesem Katalog gemachten Produktspezifikationen vorbehalten.